

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST

Požární odolnost

Požární odolnost skladby je dána použitou nosnou konstrukcí. V případě stěny z plných cihel tloušťky nejméně 300 mm, resp. železobetonové stěny tloušťky nejméně 200 mm s krytím výztuže nejméně 25 mm, lze uvažovat požární odolnost REI 120, resp. REI 90.

Index šíření plamene po povrchu

0,0 mm/min

ÚSPORA ENERGIE A TEPELNÁ OCHRANA

Součinitel prostupu tepla

0.25 W/(m².K)

ROZŠÍŘENÉ POUŽITÍ SKLADBY

Použití skladby pro jiné objekty ovlivňují tepelnětechnické, požární, akustické, respektive další požadavky a doporučujeme ho vždy konzultovat s technikem Ateliero DEK.

POZNÁMKY KE SKLADBĚ

Navrhování

Skladba je určena pro rodinné a bytové domy, administrativní budovy a budovy občanské vybavenosti, u kterých vyvstane potřeba zateplení ze strany interiéru (např. památkově chráněné fasády nebo fasády z venku nepřístupné). Lze ji využít také pro budovy s nárazovým vytápěním. Vnitřní zateplení umožňuje rychlý nástup vnitřní teploty. Jedná se o skladbu stabilizovanou lepením. U stěn výšky nad 2,5 m se provádí doplňkové mechanické kotvení. Tepelněizolační vrstva je z nenasákavých desek z pěnového skla se spárami vyplněnými asfaltovým lepidlem. Taková vrstva je zároveň účinnou parozábranou. Nedochozí k distribuci vlhkosti směrem k obvodové konstrukci a je tak zamezeno vzniku nežádoucí kondenzace. Vnitřní povrch konstrukce tvoří sádrokartonové desky.

Požární bezpečnost

Třída reakce na oheň tepelné izolace FOAMGLAS® je A1. Třída reakce na oheň lepidla PC® 56 je E. Při návrhu PBŘ je nutné zohlednit stálé požární zatížení. Příspěvek k požárnímu zatížení daný použitým lepidlem činí 10 kg/m² zateplované plochy. Použití v administrativních objektech a nákupních centrech je přípustné mimo požární únikové cesty.

Tepelná ochrana budov

Uvedené hodnoty součinitele prostupu tepla jsou stanoveny pro skladbu vnitřního zateplení na zdivu z plných cihel tloušťky 300 mm. Tepelnětechnické parametry použitých materiálů byly stanoveny na základě ČSN 73 0540-3. Tloušťka tepelné izolace byla vyčíslena při návrhové teplotě venkovního vzduchu -17 °C. Skladba je posouzena v ploše střechy s uvažovanou korekcí na systematické tepelné mosty vlivem kotev 0,010–0,040 W.m².K⁻¹. U konstrukčních detailů je nezbytné ověřit jejich funkci podrobným 2D (3D) tepelnětechnickým posouzením.

Technologie provádění

Podklad musí být soudržný, vyzrálý, suchý, čistý, bez volných částic, hran a výstupků. Omítka musí být pevná a soudržná. Nutná rovinnost podkladu činí 3 mm / 60 cm. Úprava podkladu se provede nátěrem emulze lepidla PC® 56 zředěného 10 díly čisté vody, nanáší se válečkem, spotřeba je cca 0,3 l/m². Desky FOAMGLAS® T3+ se celoplošně lepí lepidlem PC® 56, se spárami vystřídánými na vazbu, těsně přitlačenými a vyplněnými lepidlem. Spotřeba lepidla je 3,5–4,5 kg dle tloušťky izolace. Lepidlo se nanáší zubovou stěrkou (8–10 mm) na jednu krátkou a jednu dlouhou boční stěnu desky a následně i na její horní plochu. Deska se zatlačí lepenými stranami k ohraničujícím konstrukcím či již nalepeným deskám. U stěn výšky nad 2,5 m se v průběhu montáže desky mechanicky kotví ve spárách kotvami PC® Anchor F, spotřeba 2 ks/m². Po částečném vytvrdnutí se odstraní špachtlí lepidlo vytlačené ze spár. Případné prostupy se těsní lepidlem PC® 56 nebo tmelem PITTSEEL® 444. Nerovnosti povrchu izolace se obrousí pomocí brusného hladítka. Z povrchu desek se odstraní prach. Udělá se technologická přestávka cca 3 dny (závisí na teplotě a vlhkosti vzduchu). Před lepením se z rubu SDK desky odstraní prach a očištěný povrch se natře emulzí lepidla PC® 56 zředěného 10 díly čisté vody. Na takto upravený rub SDK desky se ve 3 pruzích šířky cca 150 mm nanese zubovou stěrkou (velikost zubu 8–10 mm) lepidlo PC® 56 (na šířku desky 1 250 mm), spotřeba 2 kg/m², a deska se pevně přitlačí na izolaci. V horní části se deska zafixuje do nosné konstrukce min. 3 kotvami se zápuštnou hlavou.

Alternativní řešení

Skladbu lze uplatnit i s dalšími typy povrchových úprav (omítky, obklady) pro běžné i náročnější interiérové podmínky. Konkrétní podmínky jsou uvedeny v technických listech výrobce.

Vygenerováno ze Stavební knihovny DEK.

Datum a čas generování: 17.04.2026 10:02

Veškeré hodnoty jsou platné k datu generování.